



Schneiden der Kunststoffgitter z.B. mit hartmetallbestücktem Kreisägeblatt (nicht Trennschleifer).

Seitenversatz immer quer zur Fahrtrichtung! Dann **reihenweise** vorgehen.

Achtung:
Breite Auflagefläche immer **nach unten**, Gitterseite nach oben.

Bitte bei der **Flächenberechnung** den Federüberstand von 1,5 cm an den vier Endseiten berücksichtigen.
Für die Fugen kann pro Gitter ca. 2 mm berücksichtigt werden.

